

CE [可选项]

Diagram of a mechanical assembly with dimensions and tolerances:

- Dimension (A) 2: Vertical distance from the top surface to the center of the first hole.
- Dimension (R) 3.1 (P): Vertical distance from the bottom surface to the center of the first hole.
- Dimension (P): Vertical distance between the centers of the two holes.
- Dimension (D) 1.5: Diameter of the holes.
- Dimension (L) 1.5: Length of the part.
- Dimension (W) 1.5: Width of the part.
- Dimension (H) 1.5: Height of the part.
- Dimension (T) 0.5: Thickness of the part.
- Dimension (B) 1.5: Distance from the right edge to the center of the second hole.
- Dimension (C) 1.5: Distance from the right edge to the center of the first hole.
- Dimension (E) 1.5: Distance from the right edge to the center of the second hole.
- Dimension (F) 1.5: Distance from the right edge to the center of the first hole.
- Dimension (G) 1.5: Distance from the right edge to the center of the second hole.
- Dimension (I) 1.5: Distance from the right edge to the center of the first hole.
- Dimension (J) 1.5: Distance from the right edge to the center of the second hole.
- Dimension (K) 1.5: Distance from the right edge to the center of the first hole.
- Dimension (M) 1.5: Distance from the right edge to the center of the second hole.
- Dimension (N) 1.5: Distance from the right edge to the center of the first hole.
- Dimension (O) 1.5: Distance from the right edge to the center of the second hole.
- Dimension (Q) 1.5: Distance from the right edge to the center of the first hole.
- Dimension (S) 1.5: Distance from the right edge to the center of the second hole.
- Dimension (U) 1.5: Distance from the right edge to the center of the first hole.
- Dimension (V) 1.5: Distance from the right edge to the center of the second hole.
- Dimension (X) 1.5: Distance from the right edge to the center of the first hole.
- Dimension (Y) 1.5: Distance from the right edge to the center of the second hole.
- Dimension (Z) 1.5: Distance from the right edge to the center of the first hole.

Best Pneumatics 1 1版

VT325 系列

流量特性/质量表

阀形式	接管口径	流量特性												质量
		1→2(P→A)			2→3(A→R)			3→2(R→A)			2→1(A→P)			
		C[dm ³ /s·bar]	b	Cv	C[dm ³ /s·bar]	b	Cv	C[dm ³ /s·bar]	b	Cv	C[dm ³ /s·bar]	b	Cv	
VT325	1/4	5.5	0.37	1.4	5.9	0.35	1.5	5.5	0.33	1.4	5.7	0.32	1.4	0.55kg (交流用的场合)
VT325V(真空规格型)														
VT325	3/8	5.5	0.37	1.4	6.1	0.37	1.6	5.7	0.34	1.4	6.6	0.25	1.5	0.60kg (直流用的场合)
VT325V(真空规格型)														

注) 是阀单体的值。集装式的场合是不同的。集装式规格参见P.1620。

准标准规格

1.真空用

压力范围	-101.2kPa~0.1MPa
------	------------------

本真空规格阀, 对标准品, 在低压下, 有稍许漏气, 故在真空下使用的场合, 应考虑到这一点。

△注意

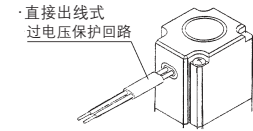
1) 本阀因有点漏气, 故不能用于压力容器内的真空(含压力)保持等用途。

2.带过电压保护回路、带灯回路 过电压保护回路

	AC	DC
直接出线式 (GS)		
导管式 (GS)		
导管接线 座式 (TS)		

指示灯回路

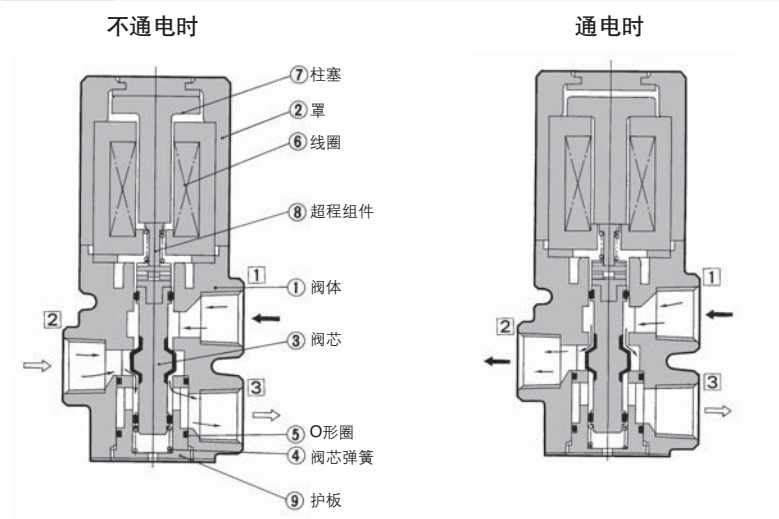
	AC	DC
带灯DIN形 插座式 (DL)		
带灯导管 接线座式 (TL)		



3.带锁手动

- 1) 用一字形螺丝刀, 压下在电磁阀的头部的手动按钮, 通过铁心, 直接压下阀芯则被切换。
- 2) 保持压下状态, 向左或右约回转90°, 便保持手动锁定状态。
- 3) 返回原状态的场合, 再次压下后向左或右约回转90°。

构造简图



动作说明

〈不通电时〉

在不通电状态, 阀芯③靠阀芯弹簧④的反力将其推①被封住, ②与③导通。
空气流动方向/①↔封闭、②↔③

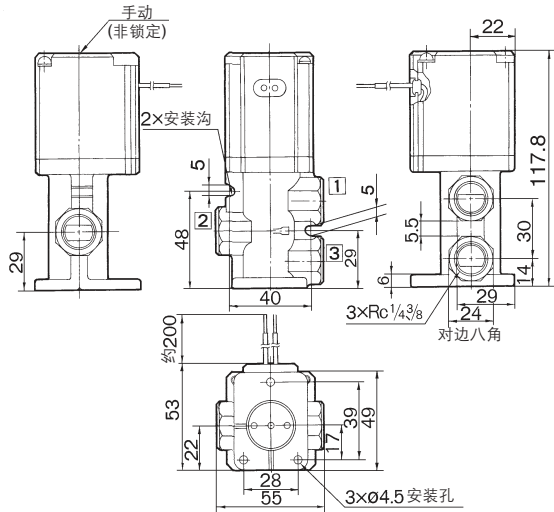
〈通电时〉

线圈⑥通电, 柱塞⑦被吸引, 通过超程组件⑧, 压下阀芯③, 则③被封住, ①与②导通。
空气的流动方向/①↔②、③↔封闭

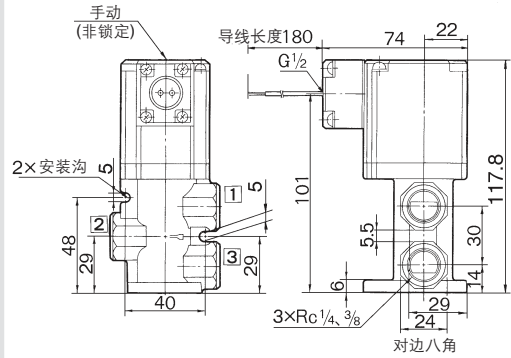
序号	零部件名称	材质	备注
1	阀体	压铸铝	银灰色
2	罩	压铸铝	银灰色
3	阀芯	铝·NBR	

外形尺寸图

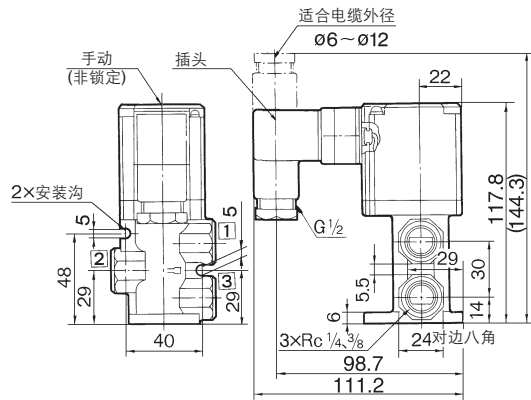
直接出线式(G)



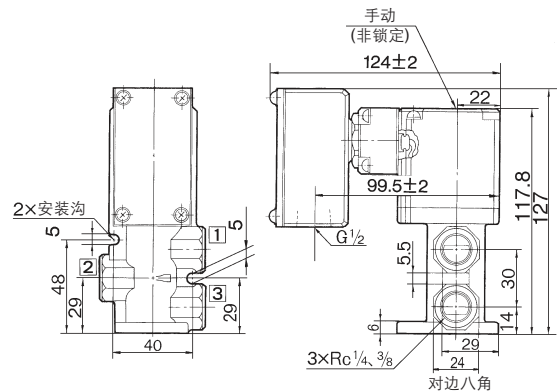
导管式(C)



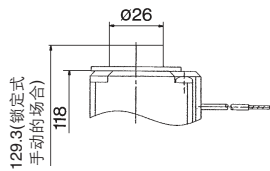
DIN形插座式(D)



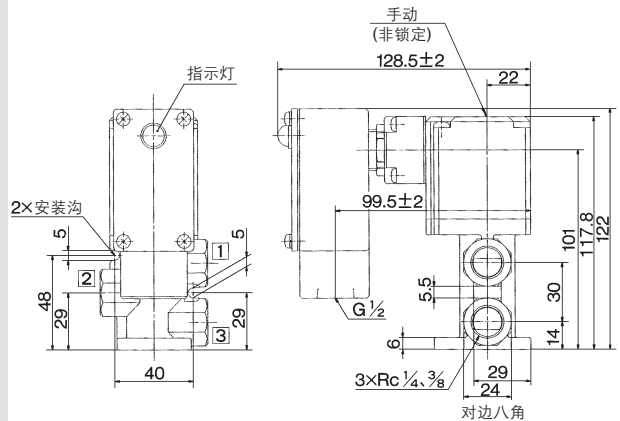
导管接线座式(T)



锁定式带手动的场合



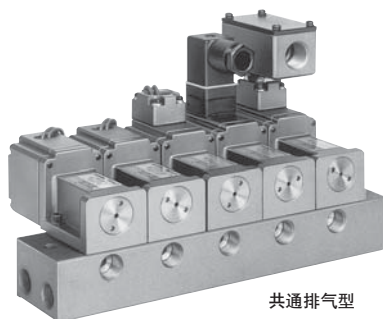
导管接线座式带指示灯(TL)



VW061
V100
S070
VQD
VKF
VK
VT
VS

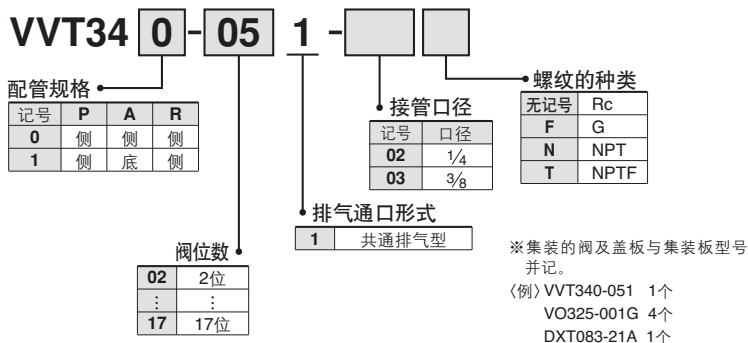
VT325 系列 集装式规格

VT325的集装式为B式组装形式、
共通排气型。



共通排气型

集装式型号表示方法



集装式规格

集装形式	B式组装形式					
最多阀位数	注) 17位					
适合电磁阀型号	VO325-00□□(-Q)					
排气通口形式	连接部/连接口径			配管方向		
	P	A	R	P	A	R
共通	底板 1/4·3/8	底板 1/4·3/8	底板 1/4·3/8	侧	侧·底	侧
可选项	盖板(带垫片、螺钉)				DXT083-21A	



注) 4位以上的场合,从两侧P通口加压。另外,从两侧的R通口排气。

适合电磁阀的附属品

名称	型号	个数
集装式垫片	DXT083-13-1	1个
内六角螺钉	DXT083-19-1	2只

流量特性/质量表

阀型号	流量特性												质量
	1→2(P→A)			2→3(A→R)			3→2(R→A)			2→1(A→P)			
	C[dm³/(s·bar)]	b	Cv	C[dm³/(s·bar)]	b	Cv	C[dm³/(s·bar)]	b	Cv	C[dm³/(s·bar)]	b	Cv	
VO325	4.1	0.24	1.0	4.4	0.18	1.0	4.5	0.15	1.0	4.3	0.23	1.0	直接出线式 0.58kg (交流用的场合)
VO325V(真空规格型)													0.63kg (直流用的场合)

⚠产品单独注意事项

⚠警告

把阀安装在集装板上的场合,安装方向就被决定。一旦安装方向错误,会引起被连接的元件的误动作,应参见P.1621的外形图,进行安装。其外形图表示N.C.规格の場合。

⚠注意

N.C.规格→N.O.的转换方法

出厂时,按N.C.规格组装。
 卸下需要转换的阀的2只安装螺钉,在集装板上,让阀本体回转180°再组装,便作了N.C.规格→N.O.规格的转换(这时,确认阀的安装面上安装有垫片。),再充分紧固螺钉。
 安装螺钉的紧固力矩…3N·m。

