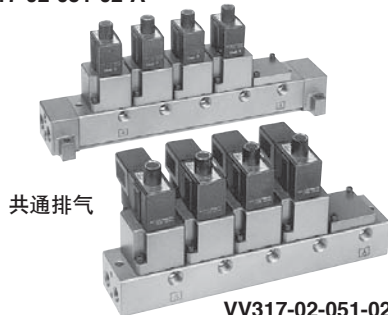


VT317 系列 集装式规格

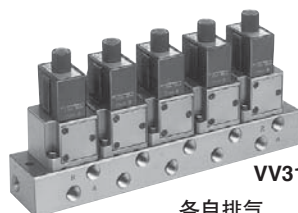
VT317的集装式为B式组装形式,有共通排气型和各自排气型2种。

VV317-02-051-02-A



共通排气

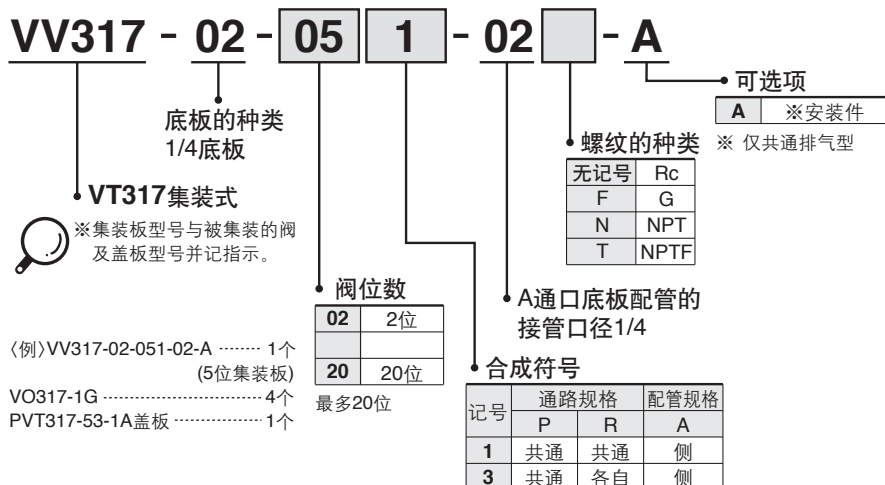
VV317-02-051-02



VV317-02-053-02

各自排气

集装板型号表示方法



集装式规格

集装形式		B式组装形式		
最多阀位数		注1)20位		
适合电磁阀形式		注3)VO317□-□□□(-Q)		
排气通口		连接部(方向)/连接口径		
记号	形式	P	A	R
1	注2)共通	<u>底板(侧)</u> 1/4 (3/8)	<u>底板(侧)</u> 1/4	<u>底板(侧)</u> 1/4 (3/8)
3	单独	<u>底板(侧)</u> 1/4	<u>底板(侧)</u> 1/4	<u>底板(侧)</u> 1/4

- 注1) 3位以上的场合,从两侧P通口加压。另外,共通排气型的场合,也从两侧R通口排气。
 注2) 共通排气型的场合,若安装了安装件,P,R通口可以是3/8。
 注3) VVT320系列的集装式上也可安装。

适合电磁阀的附属品

名称	型号	个数	备注
O形圈	P10	4	标准型真空规格型
	P10F		长期通电型
内六角螺钉	MAX 0.7 × 20	2	

可选项

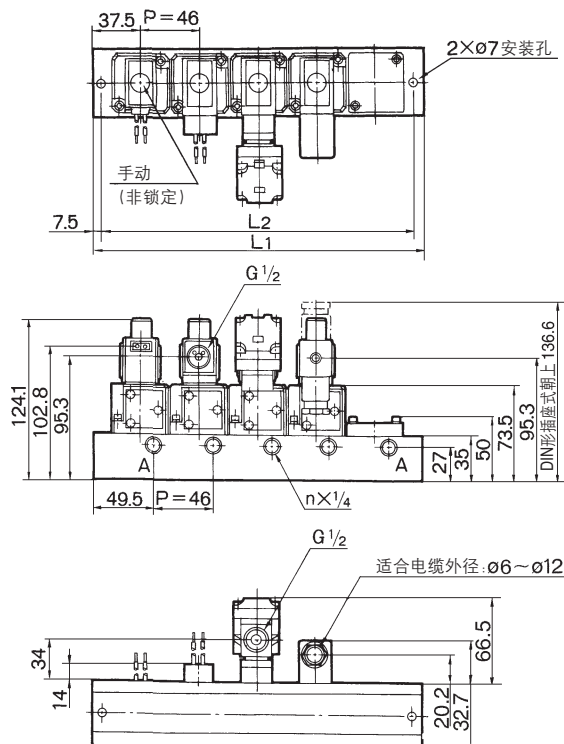
名称	型号
盖板(带螺钉、O形圈)	PVT317-53-1A
安装件(带螺钉)	DXT010-37-4 (共通排气用)

流量特性/质量表

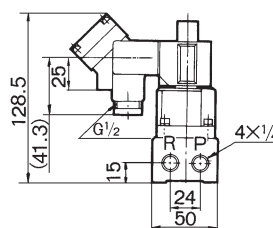
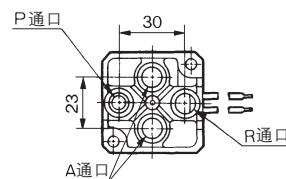
阀形式	流量特性												质量
	1→2(P→A)			2→3(A→R)			3→2(R→A)			2→1(A→P)			
	C[dm³/(s bar)]	b	Cv	C[dm³/(s bar)]	b	Cv	C[dm³/(s bar)]	b	Cv	C[dm³/(s bar)]	b	Cv	直接出线式
VO317													
VO317V(真空规格型)	2.0	0.11	0.47	2.2	0.12	0.49	2.0	0.14	0.45	2.1	0.14	0.48	0.32kg
VO317E(长期通电型)													

共通排气型/外形尺寸图(安装与VVT320系列有互换性。)

无安装件/VV317-02-□1-02



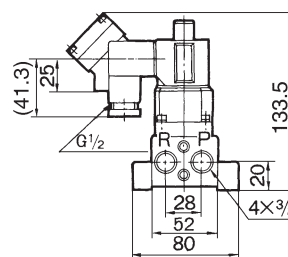
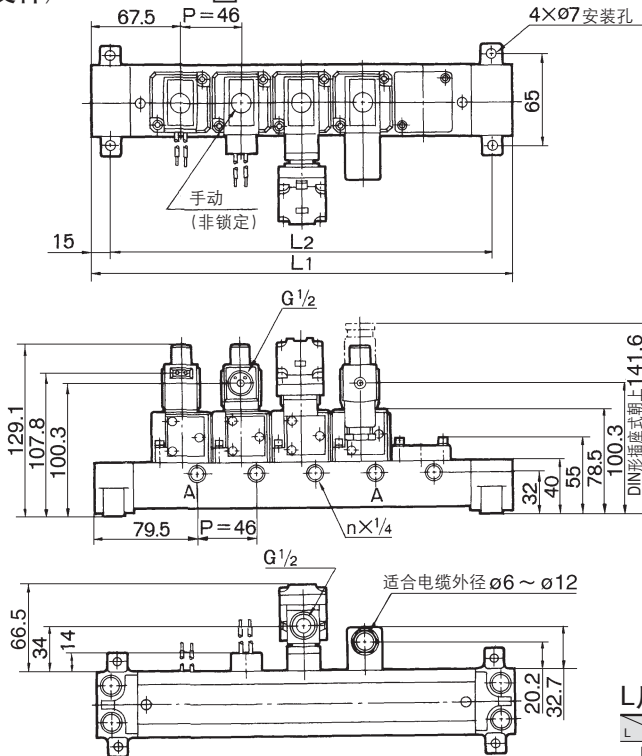
阀单体的通口位置



L尺寸表

		n: 位数									
L	位数	2	3	4	5	6	7	8	9	10	计算式
L ₁		121	167	213	259	305	351	397	443	489	L ₁ =46 × n+29
L ₂		106	152	198	244	290	336	382	428	474	L ₂ =46 × n+14

带安装件/VV317-02-□1-02-A



L尺寸表

		n: 位数									
L	位数	2	3	4	5	6	7	8	9	10	计算式
L ₁		181	227	273	319	365	411	457	503	549	L ₁ =46 × n+89
L ₂		151	197	243	289	335	381	427	473	519	L ₂ =46 × n+59

VW061

V100

S070

VQD

VKF

VK

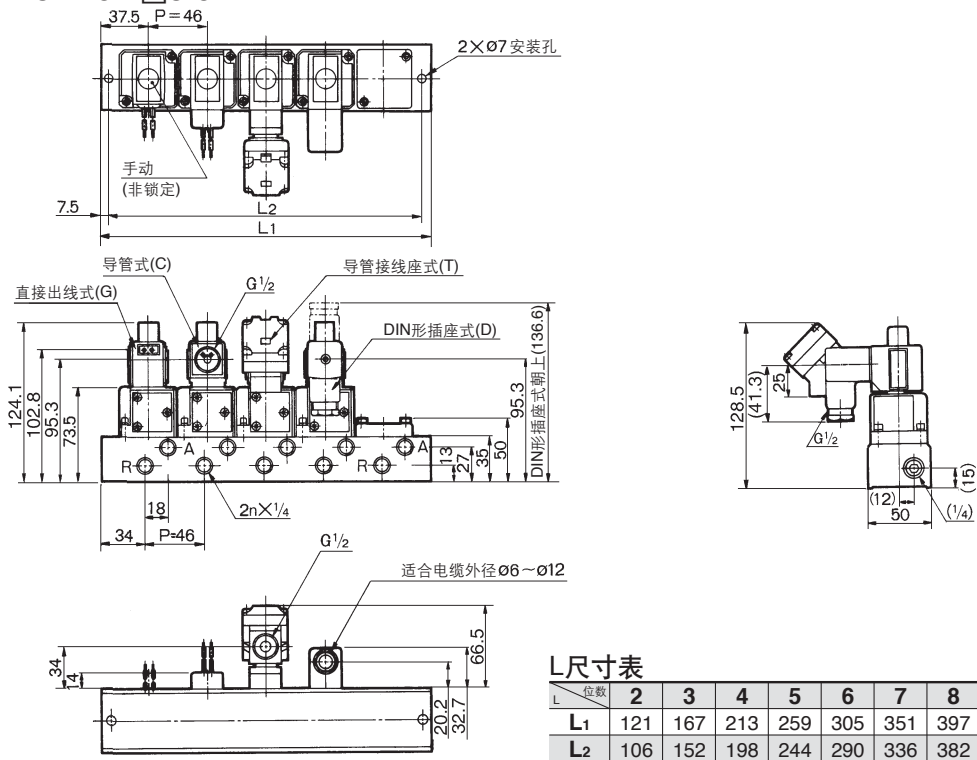
VT

VS

VT317 系列

各自排气型/外形尺寸图

无安装件/VV317-02-□3-02



L尺寸表

n: 位数

L	位数	2	3	4	5	6	7	8	9	10	计算式
L1		121	167	213	259	305	351	397	443	489	L1=46×n+29
L2		106	152	198	244	290	336	382	428	474	L2=46×n+14

⚠产品单独注意事项

使用前必读。安全上的注意由前附58、59、3 4 5通电磁阀/共同注意事项由P.3~7确认。

安装

⚠警告

①把阀安装在集装板上的场合,安装方向就被决定。一旦安装方向错误,会引起被连接的元件误动作,应参见N.C.规格→N.O.规格的转换方法进行安装。

⚠注意

- ①各阀用2只M4的安装螺钉固定在集装板上。再安装时,要充分紧固安装螺钉。安装螺钉的紧固力矩 1.4N·m
- ②安装是利用集装板上的安装孔,用相当于M4的安装螺钉均匀地固定。

N.C.规格→N.O.规格的转换方法

⚠注意

对多种接管方式,N.C.规格/N.O.规格的变更仅回转180°便可。N.C.规格和N.O.规格的安装状态如下图所示。

排气口形式	阀流路的状态	N.C.	N.O.
共通排气			
各自排气			

※ N.C.规格→N.O.规格的转换方法
出厂时,按N.C.规格组装。需要N.O.规格场合,卸下需要阀的安装螺钉,将阀回转180°(这时,确认阀的安装面上已组装了4处的O形圈。),然后,紧固安装螺钉,固定在集装板上。

DIN形插座式的使用方法

1.分解

- 1) 旋松螺钉①后,沿螺钉①的方向向上提罩④,插头便从元件本体(电磁线圈等)上取下。
- 2) 拔出螺钉①,卸下垫片②a或②b。
- 3) 在端子台③的底部的缺口部(有箭头表示)②a,把小型一字形螺丝刀等插入底部间隙上,则可将端子台③从罩④取出。(参见右图。)
- 4) 卸下电缆压母⑤,取出垫圈⑥和橡胶密封件⑦。

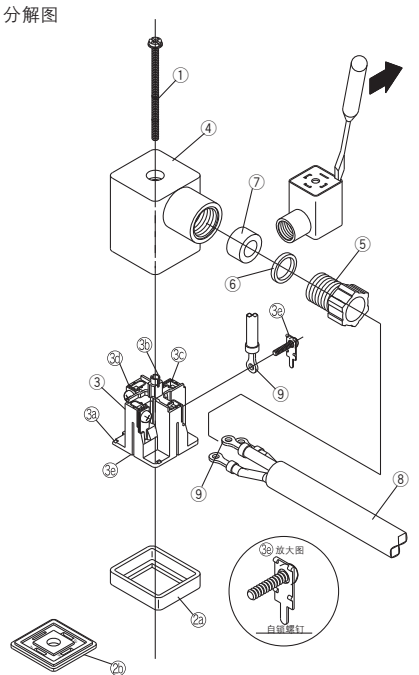
2.配线

- 1) 在电缆⑧上按顺序通过电缆压母⑤、垫圈⑥、橡胶密封件⑦,插入罩④内。
- 2) 电缆⑧按右图尺寸剥去外皮,在其前端压着压着端子⑨。
- 3) 从金属件②a卸下带垫片的螺钉②a(Y型端子的场合为旋松),如右图那样安装压着端子⑨,再拧入螺钉②a。
- 注) 紧固力矩在 $0.5\text{N}\cdot\text{m} \pm 15\%$ 的范围内。
- 备注: a 裸线的状态也可配线。该场合旋松带垫片的螺钉②a,把导线插入金属件②a中,再拧入。

- b 压着端子⑨的最大尺寸,对O端子的场合至 $1.25\text{mm}^2\sim 3.5$,Y端子的场合至 $1.25\text{mm}^2\sim 4$ 。
- c 电缆⑧的外径尺寸在 $\phi 6\sim\phi 12$ 可使用。
- 注) 外径尺寸为 $\phi 9\sim\phi 12$ 时,应除去橡胶密封件⑦内侧的部分后再使用。

3.组装

- 1) 让接好线的端子台③返回罩④内。
- 2) 按橡胶密封件⑦、垫圈⑥的顺序进入罩④的电缆导入口,再牢固地拧紧电缆压母⑤。
- 3) 把垫片②a或②b放入端子台③的底部和附在阀体上的插销之间,然后从罩④的上方插入螺钉①并紧固之。
- 注) 紧固力矩在 $0.5\text{N}\cdot\text{m} \pm 20\%$ 的范围内。
- 备注: 根据罩④和端子台③的组装方位,插头的方向可任意改变。



产品型号和线圈型号的对比如表

产品型号	线圈型号	带接线座的线圈组件型号
VT/O317□-※G(-02)	PVT317-001GB-※※	—
VT/O317□-※GS(-02)	PVT317-※G	—
VT/O317□-※H(-02)	PVT317-001GB-※※L06	—
VT/O317□-※HS(-02)	PVT317-※G-06	—
VT/O317□-※C(-02)	PVT317-001CB-※※	—
VT/O317□-※CS(-02)	PVT317-※C	—
VT/O317□-※T(-02)	—	PVT317-001TBT-※※
VT/O317□-※TS(-02)	—	PVT317-001TBTS-※※
VT/O317□-※TZ(-02)	—	PVT317-001TBTZ-※※
VT/O317□-※D(-02)	PVT317-001DB-※※	PVT317-001DBT-※※
VT/O317□-※DS(-02)	PVT317-001DB-※※	PVT317-001DBTS-※※
VT/O317□-※DZ(-02)	PVT317-001DB-※※	PVT317-001DBTZ-※※



- 注1) 产品型号的※标记为额定电压
- 注2) □标记是阀可选项
- 注3) 线圈型号和带接线座的线圈组件型号的※、※※标记为额定电压
- 例1). ※※的场合
VT317-001GB-05
- 例2). ※的场合
PVT317-5G
- 例4) 关于CE对应品(-Q),未进行线圈的出厂对应。

⚠注意

在额定电压是AC的阀上组装了DC用的线圈,响应会延迟,有可能引起动作不良。另外在DC的阀上,组装了AC用的线圈,会引起动作不良。AC的阀上应组装AC用的线圈,DC的阀上应组装DC用的线圈。

DIN形插座式用插头型号

额定电压	无指示灯 过电压 保护回路的场合 (D)	带过电压 保护回路的场合 (DS)	带指示灯 过电压 保护回路的场合 (DZ)
AC100V	GDM2A	GDM2A-S1	GDM2A-Z1
AC200V		GDM2A-S2	GDM2A-Z2
DC24V		GDM2A-S5	GDM2A-Z5

其他额定电压的场合,由本公司确认。